

## DESCRIZIONE

Geritel fornisce transizioni guida-cavo di diverse tipologie rispettando tutte le caratteristiche elettriche e dimensionali di guide d'onda comprese tra WR-22 & WR-284. Per garantire un elevato livello tecnologico delle transizioni in oggetto vengono applicate particolari attenzioni durante tutto il ciclo produttivo. Tutti i particolari vengono inoltre trattati galvanicamente e verniciati secondo specifiche del cliente.

**Materiali:** tutte le leghe utilizzate sono precedentemente controllate e certificate dal fornitore al fine di mantenere un rispetto delle caratteristiche fisiche dei materiali durante tutto il ciclo produttivo. Su specifica richiesta del cliente si potranno realizzare le transizioni utilizzando indifferentemente i seguenti materiali:

- Alluminio: 6060 / 6063 / 6082 / 6012  
garantiti in stato T651
- Ottone OT58-UNI5705-65
- Rame Cu-ETP-UNI5649-1/88
- Invar / Superinvar

**Lavorazioni:** vengono impiegati esclusivamente centri di lavoro a controllo numerico o macchinari di elevato carattere tecnologico in modo tale da controllare con estrema precisione ogni singola lavorazione durante il processo produttivo.

**Accessori:** alle transizioni vengono applicati connettori specifici per le esigenze del cliente, assicurandone la provenienza da case leader a livello mondiale sia dal punto di vista costruttivo che qualitativo.



# TRANSIZIONI GUIDA-CAVO/

## WAVEGUIDE TO COAX TRANSITIONS

## ACCESSORI ADDITIONAL FEATURES



# Geritel

Geritel s.r.l. - via Postumia s.n. - 15057 - Tortona (AL) - ITALY

TEL: +39 0131 813533 FAX: +39 0131 890016 - info@geritel.com - www.geritel.com



## DESCRIPTION

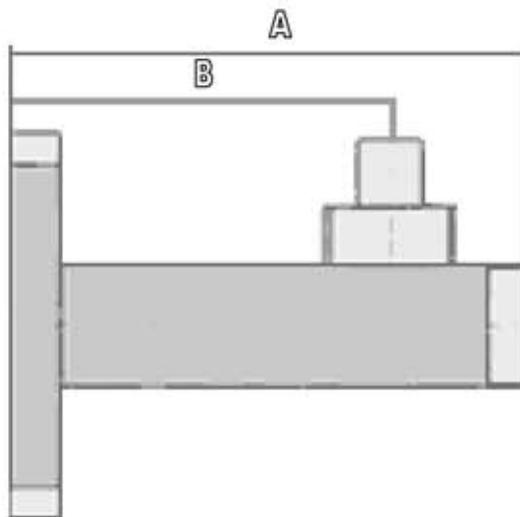
Geritel, thanks to many years of know-how, manufacture flanges waveguide bends in the E and H planes with an angle of 30°, 45°, 60°, 90° for WR-22 to WR-284 (or other angles on customer requirements).

Particular attention are dedicated to all the manufacturing cycles to grant the mechanical characteristics.

Moreover on customer requirement, Geritel can produce special bends composed by filled material and assembled in two semi shells. (Es. WR650 – WR510 – Ecc...) All the parts are subjected to galvanic treatment and painted on customer specifications.

**Characteristics:** the bends are realized to get the best insertion loss, and VSWR, using only the best waveguide following the IEC154 specifications.

Available materials  
are Copper OFHC  
and Copper 90/10



Frequency Range (GHz)	Band Width (MHz)	Insertion Loss (dB.Max)	Isolation (dB.Min)	VSWR (Max)	Operating Temperature (°C)	Size L*W*H (mm)	Waveguide Type
7.7–8.4	full	0.3	23	1.20	–40–+80	36*75.5*48	WR112
7.25–8.4	full	0.4	20	1.25	–40–+80	69.2*83.3*44.5	WR112
10–11	full	0.4	20	1.15	0–+70	70*42*42	WR90
8–12.4	300	0.2	30	1.15	–40–+80	28*56*42	WR90
	1000	0.3	23	1.20			
10–15	500	0.25	25	1.15	–40–+80	25*52*38	WR75
	1000	0.3	23	1.20			
10–15	500	0.25	25	1.15	–40–+80	28*52*38	WR75 With sealing groove
	1000	0.3	23	1.20			
12–18	500	0.3	25	1.15	–40–+80	21*52*33.3	WR62
	1000	0.3	23	1.20			

# Geritel